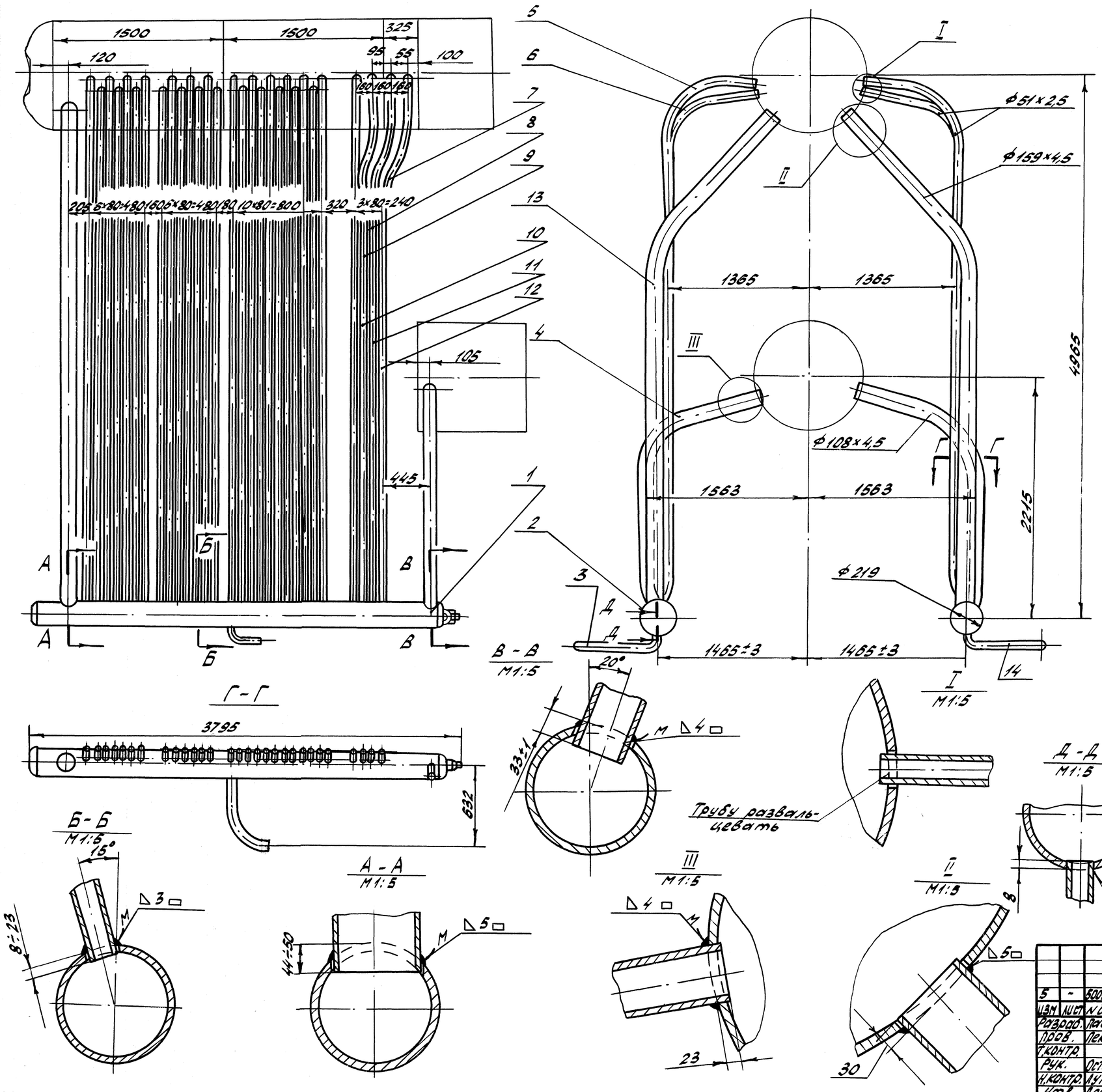
Восстановленный подлинник №10

00.9050.005 СБ

Восстановлен с подлинника
Верно: [signature] 22.08.03



1. Развальцовка труб в верхнем барабане производится при монтаже котла, высота колокольчика при этом должна быть в пределах:

номинальная - 11мм
минимальная - 7мм
максимальная - 25мм

Абсолютная величина степени развальцовки при этом должна быть в пределах:

$H_1 = 0{,}52 \div 0{,}78$ мм

2. Собранный экран подвергнуть гидравлическому испытанию совместно с котлом на давление 1,25 Рраб.

3. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.

5	-	5001-075-98	(подпись)	26.6.99	
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Павлова	(подпись)		
Пров.		Пекерман	(подпись)		
Т.контр.					
Рук.		Остапенко	(подпись)		
Н.контр.		Лумпова	(подпись)		
Утв.		Дорожков	(подпись)		

00.9050.005 СБ

Экраны боковые

Литера	Масса	Масшт.
		1:25

Лист | Листов

e-mail: dkwr@mail.ru
тел: +7(3852)39-02-53

DKBp.ру

Справ.N К-13024

Перв. примен.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
61746	4.12.75 (подп.)	42981		

Копировал: Дудина

Формат: А2